

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-206731

(43)Date of publication of application : 28.07.2000

(51)Int.Cl.

G03G 9/08  
G03G 9/087  
G03G 15/08

(21)Application number : 11-008849

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing : 18.01.1999

(72)Inventor : TAKIGUCHI TAKESHI  
KUKIMOTO TSUTOMU  
ITO MASANORI

## (54) TONER AND IMAGE FORMING METHOD

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a toner superior in developing performance and so excellent in durability that it can maintain a high resolution image even after many copied images or printer images are outputted.

SOLUTION: The toner has toner particles containing at least a binding resin and a colorant and fine particles of an inorganic compound comprising at least a phosphoric acid compound. Ions of a metal selected from at least the alkaline earth metals are contained as a cation constituting the inorganic compound. The inorganic compound contains two or more kinds of cation and at least one kind of the cations is ions of a metal selected from groups IB and VIII metals. The inorganic compound may be slightly water-soluble fine particles based on phosphate of an alkaline earth metal part of which has been substituted by a metal selected from the groups IB and VIII metals.

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 17.06.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-206731

(P2000-206731A)

(43) 公開日 平成12年7月28日 (2000.7.28)

(51) Int.Cl.	識別記号	F I	チーコード (参考)
G 0 3 G 9/08		G 0 3 G 9/08	3 7 4 2 H 0 0 5
9/087			2 H 0 7 7
15/08	5 0 7		3 6 5
			3 8 4
		15/08	5 0 7 B
審査請求 未請求 請求項の数29 O L (全 18 頁)			

(21) 出願番号 特願平11-8849

(22) 出願日 平成11年1月18日 (1999.1.18)

(71) 出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72) 発明者 瀧口 剛

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ  
ノン株式会社内

(72) 発明者 久木元 カ

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ  
ノン株式会社内

(74) 代理人 100096828

弁理士 渡辺 敏介 (外1名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 トナーおよび画像形成方法

## (57) 【要約】

【課題】 現像性に優れ、複写画像あるいはプリンター画像を多数枚出力しても高解像度の画像を維持しうる耐久性に優れたトナーを提供することにある。

【解決手段】 少なくとも結着樹脂及び着色剤を含有するトナー粒子と無機化合物の微粒子とを有しているトナーにおいて、該無機化合物が少なくともリン酸系化合物から構成されていることを特徴とする。

(2)

特開2000-206731

1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも結着樹脂及び着色剤を含有するトナー粒子と無機化合物の微粒子とを有しているトナーにおいて、該無機化合物が少なくともリン酸系化合物から構成されていることを特徴とするトナー。

【請求項2】 該無機化合物を構成する陽イオンとして、少なくともアルカリ土類金属から選ばれる金属のイオンを含有することを特徴とする請求項1に記載のトナー。

【請求項3】 該無機化合物が少なくとも2種以上の陽イオンから構成され、少なくとも1種はⅠB族及びⅤⅠⅠ族金属元素から選ばれる金属のイオンであることを特徴とする請求項1又は2に記載のトナー。

【請求項4】 該無機化合物が、アルカリ土類金属のリン酸塩を主成分とする難水溶性微粒子であり、該アルカリ土類金属の一部が、ⅠB族及びⅤⅠⅠ族金属元素から選ばれる金属で置換されていることを特徴とする請求項1乃至3のいずれかに記載のトナー。

【請求項5】 該無機化合物が、アルカリ土類金属のリン酸塩を主成分とする難水溶性微粒子であり、該微粒子の表面近傍のアルカリ土類金属の一部が、ⅠB族及びⅤⅠⅠ族金属元素から選ばれる金属で置換されたものであることを特徴とする請求項1乃至3のいずれかに記載のトナー。

【請求項6】 該無機化合物の抵抗が $10^4 \sim 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ であることを特徴とする請求項1乃至5のいずれかに記載のトナー。

【請求項7】 該無機化合物の数平均粒径が $0.05 \sim 2 \mu\text{m}$ であることを特徴とする請求項1乃至6のいずれかに記載のトナー。

【請求項8】 該トナー粒子の画像解析装置で測定した形状係数 $SF-1$ の値が、

$$100 < SF-1 \leq 160$$

を満足することを特徴とする請求項1乃至7のいずれかに記載のトナー。

【請求項9】 該トナー粒子の画像解析装置で測定した形状係数 $SF-2$ の値が、

$$100 < SF-2 \leq 140$$

を満足することを特徴とする請求項1乃至8のいずれかに記載のトナー。

【請求項10】 該トナー粒子が、軟化点が $40 \sim 90^\circ\text{C}$ のワックスを含有することを特徴とする請求項1乃至9のいずれかに記載のトナー。

【請求項11】 該ワックスの含有量がトナー全体に対し

2

により形成されたことを特徴とする請求項1乃至12のいずれかに記載のトナー。

【請求項14】 静電荷像担持体を帯電する帯電工程と、光エネルギーの照射により該静電荷像担持体上に静電潜像を形成する露光工程と、該静電荷像担持体上の静電潜像とトナー担持体に薄層コートされたトナーとを接触せながら現像する現像工程と、該トナー像を転写材に転写する転写工程を少なくとも有する画像形成方法において、

該トナーが少なくとも結着樹脂及び着色剤を含有するトナー粒子と無機化合物の微粒子とを有しており、該無機化合物が少なくともリン酸系化合物から構成されていることを特徴とする画像形成方法。

【請求項15】 転写工程後、静電荷像担持体に残る転写残トナーを、静電荷像担持体上から取り除くクリーニング工程を有することを特徴とする請求項14に記載の画像形成方法。

【請求項16】 該クリーニング工程が、静電荷像担持体に当接するクリーニング部材によって、転写工程後且つ、帯電工程前に行われることを特徴とする請求項15に記載の画像形成方法。

【請求項17】 該クリーニング工程が、現像工程においてトナー担持体により回収される現像兼クリーニングであり、転写工程後且つ帯電工程前、及び帯電工程後且つ現像工程前に、静電荷像担持体に当接するクリーニング部材によりクリーニングを行う工程を有していないことを特徴とする請求項15に記載の画像形成方法。

【請求項18】 該無機化合物を構成する陽イオンとして、少なくともアルカリ土類金属から選ばれる金属のイオンを含有することを特徴とする請求項14乃至17のいずれかに記載の画像形成方法。

【請求項19】 該無機化合物が少なくとも2種以上の陽イオンから構成され、少なくとも1種はⅠB族及びⅤⅠⅠ族金属元素から選ばれる金属のイオンであることを特徴とする請求項14乃至18のいずれかに記載の画像形成方法。

【請求項20】 該無機化合物が、アルカリ土類金属のリン酸塩を主成分とする難水溶性微粒子であり、該アルカリ土類金属の一部が、ⅠB族及びⅤⅠⅠ族金属元素から選ばれる金属で置換されていることを特徴とする請求項14乃至19のいずれかに記載の画像形成方法。

【請求項21】 該無機化合物が、アルカリ土類金属のリン酸塩を主成分とする難水溶性微粒子であり、該微粒子の表面近傍のアルカリ土類金属の一部が、ⅠB族及びⅤⅠⅠ族金属元素から選ばれる金属で置換されていることを特徴とする請求項14乃至20のいずれかに記載の画像形成方法。

(3)

特開2000-206731

3

【請求項23】 該無機化合物の数平均粒径が0.05～2μmであることを特徴とする請求項14乃至22のいずれかに記載の画像形成方法。

【請求項24】 該トナー粒子の画像解析装置で測定した形状係数SF-1の値が、

$$100 < SF-1 \leq 160$$

を満足することを特徴とする請求項14乃至23のいずれかに記載の現像画像形成方法。

【請求項25】 該トナー粒子の画像解析装置で測定した形状係数SF-2の値が、

$$100 < SF-2 \leq 140$$

を満足することを特徴とする請求項14乃至24のいずれかに記載の現像画像形成方法。

【請求項26】 該トナー粒子が、軟化点が40～90℃のワックスを含有することを特徴とする請求項14乃至25のいずれかに記載の現像画像形成方法。

【請求項27】 該ワックスの含有量がトナー全体に対し、0.1～50重量％であることを特徴とする請求項14乃至26のいずれかに記載の現像画像形成方法。

【請求項28】 該トナー粒子が、重量平均粒径1～9μmを有していることを特徴とする請求項14乃至27のいずれかに記載の現像画像形成方法。

【請求項29】 該トナー粒子の一部又は全体が重合法により形成されたことを特徴とする請求項14乃至28のいずれかに記載の現像画像形成方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真法、静電記録法、磁気記録法、トナージェット方式記録法などを利用した記録方法に用いられるトナーおよび画像形成方法に関するものである。詳しくは、本発明は、予め静電潜像担持体上にトナー像を形成後、転写材上に転写させて画像形成する、複写機、プリンター、ファックスに用いられるトナーおよび画像形成方法に関する。

【0002】

【従来の技術】従来、電子写真法としては多数の方法が知られているが、一般にはコロナ帯電あるいは帯電ローラー等の帯電部材により、光導電性物質からなる潜像担持体、いわゆる感光体上の表面を一様に帯電させた後、光エネルギーの照射等により潜像担持体上に電気的潜像を形成し、次いで該潜像を正又は負に帯電しているトナーで現像を行なって可視像とし、必要に応じて紙などの転写材にトナー像を転写した後、熱・圧力等のエネルギーにより転写材上にトナー画像を定着して複写物を得る方法がある。

4

現像方法等が知られている。さらには、磁性トナーを用い、中心に磁極を配した回転スリーブを用い感光体上とスリーブ上の間を電界にて飛翔させる磁性一成分現像方法も用いられている。いずれに用いられるトナーも、スリーブあるいはキャリア等の帯電付与部材との摩擦帯電により帯電されて用いられる。

【0004】近年、プリンターあるいは複写機等電子写真法による画像形成装置においては、技術の方向として、より高解像度となって来ており、現像方式においてもこれに伴ってより高精細が要求されてきている。また、複写機においては高機能化が進んでおり、そのためプリンターと同様デジタル化の方向に進みつつある。この方向は、静電荷像をレーザーで形成する方法が主であるが、やはり高解像度の方向に進んでおり、ここでもプリンターと同様に高解像・高精細の現像方式が要求されてきている。

【0005】特に近年、電子写真式カラー画像形成装置が広く普及するに従い、その用途も多種多様に広がり、その画像品質への要求も厳しくなっている。一般の写真、カタログ、地図の如き画像の複写では、微細な部分に至るまで、つぶれたり、とぎれたりすることなく、極めて微細且つ忠実に再現することが求められている。

【0006】最近の、デジタルな画像信号を使用している電子写真方式の画像形成装置では、潜像は一定電位のドットが潜像担持体、所謂感光体の表面に集まって形成されており、ベタ部、ハーフトーン部及びライン部はドット密度を変えることによって表現されている。しかしながらこの方法では、ドットに忠実にトナー粒子がのりつく、ドットからトナー粒子がはみ出した状態となり、デジタル潜像の黒部と白部のドット密度の比に対応するトナー画像の階調性が得られないという問題が起こり易い。更に、画質を向上させるために、ドットサイズを小さくして解像度を向上させる場合には、微小なドットから形成される潜像の再現性が更に困難になり、解像度及び特にハイライト部の階調性の悪い、シャープネスに欠けた画像となる傾向がある。

【0007】さて、このような電子写真法での帯電手段としては、所謂コロトロン、スコロトロンと呼ばれるコロナ放電を利用した手段が用いられていたが、コロナ放電特に負コロナを生成する際に多量のオゾンを発生することから、電子写真装置にオゾン捕獲のためのフィルタを具備する必要性があり、装置の大型化又は、ランニングコストがアップするなどの問題点があった。また、こういったコロナ帯電方法によって引き起こされる画像上の劣化現象は、例えば、帯電不均、帯電不足、帯電過多、帯電のばらつき等により、画像の再現性が悪化する。また、帯電不均により、画像の再現性が悪化する。また、帯電不足により、画像の再現性が悪化する。また、帯電過多により、画像の再現性が悪化する。また、帯電のばらつきにより、画像の再現性が悪化する。

(4)

特開2000-206731

5

して、ローラ又はブレードなどの帯電部材を感光体表面に接触させることにより（本願では以後、直接帯電と呼ぶ）、その接触部分近傍に狭い空間を形成し所謂パッシェンの法則で解釈できるような放電を形成させて、オゾン発生を極力抑ええた帯電方法が開発され、例えば、特開昭57-178257号公報、特開昭56-104351号公報、特開昭58-40566号公報、特開昭58-139156号公報、特開昭58-150975号公報で公知技術となっている。これらの中でも特に、帯電の安定性という点から、帯電部材として帯電ローラを用いた帯電方式が好ましく用いられている。

【0009】コロナ放電よりも直接帯電の方がオゾン発生量が少ない理由としては、その放電領域の違いによる感光体表面の帯電機構が異なるためと考えられる。コロナ放電では、放電領域で空気分子が電離してイオンとして感光体表面の帯電をつかさどると考えられるのに対して、直接帯電では、その放電領域において電子の増倍作用により多数の電子が感光体表面に到達することにより帯電される。

【0010】しかしながら、直接帯電においても、すでに述べたコロナ帯電方法での問題点とは別の解決すべき問題点があることがわかった。

【0011】具体的には、直接帯電は帯電部材から感光体等の被帯電体への放電によって行なわれるため、帯電が開始されるには、ある閾値電圧以上の電圧を印加する必要のあることが挙げられる。例えば感光体の厚さが25 $\mu$ mのOPC感光体に対して帯電ローラを当接させた場合には、約640V以上の電圧を印加すれば感光体の表面電位が上昇し始め、それ以降は印加電圧に対して傾き1で線形に感光体表面電位が増加する。以後この閾値電圧を帯電開始電圧 $V_{th}$ と定義する。つまり、感光体表面電位 $V_d$ を得るためには、帯電ローラには $V_d + V_{th}$ という必要とされる以上のDC電圧が必要となる。また環境変動等によって接触帯電部材の抵抗値が変動するため、感光体の電位を所望の値にすることが難しくなった。

【0012】そこで、異なる帯電の均一化を図るために、所望の $V_d$ に相当するDC電圧に $2 \times V_{th}$ 以上のピーク間電圧を持つAC成分を重畳した電圧を接触帯電部材に印加するAC帯電方式が特開昭63-149669号公報に開示されている。これは、ACによる電位のならし効果を目的としたものであり、被帯電体の電位はAC電圧のピークの中央である $V_d$ に収束し、環境等の外乱からの影響をかなり抑えることが可能となる。

【0013】しかしながら、このように接触帯電部材に

6

振動・騒音（以下AC帯電音と称す）の発生、また、AC電圧重畳の分だけ放電による感光体表面の劣化等が顕著になり、新たな問題点となっていた。

【0014】加えて、オゾンの発生を低下させるためには、本来、DC電圧のみの印加で帯電を行うことが好ましいが、DCのみの帯電では、前述の如く環境変動等の影響を受けやすいことに加え、帯電部材の汚染が生じた際に帯電ムラが生じやすいという欠点があった。

【0015】一方、現像工程で感光体上に形成されたトナー像が転写工程で転写材に転写される際、上述したように感光体上に転写残トナーが残る場合は、クリーニング工程でクリーニングされ、廃トナー容器に蓄えられる必要が出てくる。このクリーニング工程については、従来ブレードクリーニング、ファブラスクリーニング、ローラクリーニング等が用いられていた。いずれの方法も力学的に転写残のトナーを掻き落とすか、またはせき止めて廃トナー容器へと捕集されるものであった。よって、このような部材が感光体表面に押し当てられることに起因する逃げがたい問題が生じていた。例えば、部材を強く押し当てることにより感光体を摩耗させ感光体が短命化することが挙げられる。装置面からみると、かかるクリーニング装置を具備するために装置が必然的に大きくなり装置のコンパクト化を目指すときのネックになっていた。さらには、エコロジーの観点より、トナーの有効活用と言う意味で廃トナーの出ないシステムが望まれている。

【0016】ここで、クリーナレスに関連する技術の開示を行っているものに特開昭59-133573号公報、特開昭62-203182号公報、特開昭63-133179号公報、特開昭64-20587号公報、特開平2-302772号公報、特開平5-2289号公報、特開平5-53482号公報、特開平5-61383号公報等があるが、望ましいトナー構成については言及されていなかった。

【0017】更に、本質的にクリーニング装置を有さない現像同時クリーニング構成では、転写残トナーはそのまま帯電部材と感光体間を通過するため、帯電部材を汚染しやすく、帯電部材の抵抗が不均一となり、ハーフトーン画像部において極端な濃度ムラの原因となる帯電ムラが起りやすい。加えて、この構成においては感光体表面をトナー及びトナー担持体によって擦る構成が必須であるが、転写残トナー量が多い場合、より強く擦る必要がある。このために長期間使用によるトナー劣化、トナー担持体表面劣化、感光体表面劣化又は摩耗等を引き起こし、部材の劣化（磨耗）を招き、装置の寿命を短くする。

7

た。

【0019】特開昭61-279864号公報においては、形状係数SF-1及びSF-2を規定したトナーが提案されている。しかしながら、該公報には転写に関し、てな記載もなく、また、実施例を追試した結果、転写効率や帯電部材の非汚染性が十分とは言えず、さらなる改良が必要である。

【0020】さらに、特開昭63-235953号公報においては、機械的衝撃力により球形化した磁性トナーが提案されている。しかしながら、転写効率はいまだ不十分であり、帯電部材の非汚染性と共にさらなる改良が必要である。

【0021】これに対し、例えば特開平2-163760号公報において、非磁性一成分トナーにシリカの如き添加剤を混合して転写性を向上させる手段も提案されている。しかしながら、添加剤そのものの転写性や感光体の帯電手段にまで触れられているものは見当たらない。トナーの転写性向上剤として用いられる微小粒径の添加剤は一般に転写性が低く、転写後も感光体上に残りやすい。残った添加剤は粒径が細かいためクリーニング部材をすり抜けやすく、直接帯電においては帯電部材に付着し、帯電不良の原因となる。この時、帯電部材からの電圧印加により添加剤の帯電極性が帯電部材と同極性となれば、添加剤は帯電部材と反発し、感光体上に吐き出され、現像部位において現像器内に回収が可能となるが、シリカの如き高抵抗の転写向上剤は極性の反転が起こりにくく、帯電部材に強固に付着したままとなりやすい。

【0022】よって、トナーの転写性を向上させ、かつ、電界によって極性が反転しやすいような、直接帯電の系にうまく適合する転写向上剤の開発が望まれる。

【0023】一方、懸濁重合法によるトナーも古くから提案されている（例えば特昭36-10231号公報）。この懸濁重合法においては重合性単量体および着色剤（更に必要に応じて重合開始剤、架橋剤、荷電制御剤、その他の添加剤）を均一に溶解または分散せしめて単量体組成物とした後、この単量体組成物を分散安定剤を含有する連続層（例えば水相）中に適当な攪拌器を用いて分散し同時に重合反応を行なわせ、所望の粒径を有するトナー粒子を得るものである。この懸濁重合法で得られるトナーは、個々のトナー形状がほぼ球形に揃っており、帯電量の分布も比較的均一となるため高い転写性を有している。

【0024】特開平8-305074号公報においては、残存モノマーが1000ppm以下の特定の形状のトナーを用いたリソグラフィ画像形成方法について記載

(5)

特開2000-206731

8

方法を提供することにある。

【0026】即ち本発明の目的は、現像性に優れ、複写画像あるいはプリンター画像を多数枚出力しても高解像度の画像を維持しうる耐久性に優れたトナーおよび画像形成方法を提供することにある。

【0027】さらに本発明の目的は、転写性に優れ、転写残トナーが少なく、クリーニング装置を有さずとも、帯電不良を生じることなく、長期にわたって安定した画像が得られるトナーおよび画像形成方法を提供することにある。

【0028】さらに本発明の目的は、定着性を阻害することなく長期にわたってトナー劣化、帯電部材の汚染を防止できるトナーおよび画像形成方法を提供することにある。

【0029】

【課題を解決するための手段】本発明は、少なくとも結着樹脂及び着色剤を含有するトナー粒子と無機化合物の微粒子とを有しているトナーにおいて、該無機化合物が少なくともリン酸系化合物から構成されていることを特徴とするトナーに関する。

【0030】また、本発明は、静電荷像担持体を帯電する帯電工程と、光エネルギーの照射により該静電荷像担持体上に静電潜像を形成する露光工程と、該静電荷像担持体上の静電潜像とトナー担持体に薄層コートされたトナーとを接触させながら現像する現像工程と、該トナー像を転写材に転写する転写工程を少なくとも有する画像形成方法において、該トナーとして、上記のトナーを用いることを特徴とする接触現像画像形成方法に関する。

【0031】本発明において、好ましくは、該無機化合物を構成する陽イオン成分として、少なくともアルカリ土類金属から選ばれる金属のイオンを含有し、さらに陽イオン成分として、IB族及びVII族金属元素から選ばれる金属のイオンも含有し、特に好ましくは、該無機化合物がアルカリ土類金属のリン酸塩を主成分とする難水溶性微粒子であり、該アルカリ土類金属の一部が、IB族及びVII族金属元素から選ばれる金属で置換されたものとする。トナーの転写性を向上させ、一方、転写残として残りやすい無機化合物がクリーニング工程をすり抜けて帯電部材に付着しても、帯電部材からの電圧注入により帯電極性が帯電部材と同極性となって帯電部材より吐き出され、帯電不良及び帯電むらの発生が防止される。この効果は現像系クリーニングの構成において特に有効である。

【0032】

【発明の効果】本発明のトナーは、トナーの転写性、

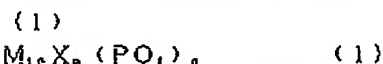
層イオンをイオン交換法等により無機化合物微粒子の表面近傍に含有させた場合にその効果が顕著であった。

【0033】IB族及びV I I I族金属は、中性状態及びカチオン状態のいずれの状態もとやすい。そのため、微粒子表面にカチオン状態で存在せしめれば、該微粒子を正極性に帯電させることができ、中性状態で存在せしめた場合には、該微粒子は、リン酸系イオンの影響により負極性に帯電する。即ち、印加電圧に応じて該微粒子を正・負のいずれの極性にも帯電させることが可能である。

【0034】これらIB族及びV I I I族金属イオンの中でも、Fe、Pd、Pt、Ag、Auイオンがより好ましく、Agイオンが特に好ましい。これは、 $Ag^0 \rightleftharpoons Ag^+ \rightleftharpoons Ag^{2+}$

で示される各過程のイオン化ポテンシャルが比較的低いことから、微粒子表面に存在する $Ag^+$ が印加電圧に応じて $Ag^{2+}$ （正帯電状態）あるいは $Ag^0$ （負帯電状態）へと変化しやすいこととして理解しうる。但し、これらIB族及びV I I I族金属化合物そのものでは抵抗が低いため、そのまま用いるとトナーの帯電極性が悪化したり、現像剤担持体と感光体間でリークが起こって潜像が乱れるなどするため、本発明の如く、転写性向上剤の組成の一部として使用する必要がある。また、転写性向上剤の内部に過剰にIB族及びV I I I族金属イオンが存在している場合、表面の電荷は内部へと移動し、内部も帯電するようになるが、こうなると外部からの電圧印加でもすぐには極性の反転が起こりにくくなるため、より好ましくは、IB族及びV I I I族金属イオンは転写性向上剤の表面近傍に存在せしめて用いるのが良い。

【0035】なお、優れた環境特性を得るためには、母体となる無機化合物は難水溶性のものが好ましい。加えて、無機微粒子を構成する金属イオンがIB族及びV I I I族金属とイオン半径が近く、イオン交換が容易に起こり、かつ、陽イオン交換後に長時間電圧印加しても抵抗特性が安定なものを種々探索した結果、陽イオンの主成分としてアルカリ土類金属から選ばれる金属のイオンから構成される無機化合物が好ましく、さらには下記式



（式中、Mはアルカリ土類金属、Xは陰イオンを表わし、m、nは $0.5 \leq m \leq 5$ 、 $5 \leq n \leq 7$ を満たす係数を表す。尚、m、nは金属Mに対するX及びリン酸基の存在比率を表す。）で示される組成の無機微粒子を選択することで、イオン交換や無電解メッキ等によりIB族

族又は2種以上を混合して用いることができる。さらに、該無機微粒子がアパタイト構造を有していることが好ましい。

【0036】即ち、本発明に係わるトナーは、環境特性に優れた難水溶性無機化合物微粒子を転写性向上剤として用い、該無機化合物微粒子の（特にその表面近傍の）一部をIB族及びV I I I族金属イオンとすることで、転写後の該微粒子が帯電部材に付着しても、電圧印加によりたやすく帯電部材と同じ帯電極性となり、帯電部材から迅速に吐き出されることにより帯電不良を防止するという発想により生まれたものである。

【0037】加えて、該無機化合物の抵抗を、 $10^4 \sim 10^{14} \Omega \cdot cm$ の範囲に制御して使用することで、トナーの電子写真特性及び感光体の帯電性がより良好となる。抵抗が $10^4 \Omega \cdot cm$ よりも低い場合、高湿度下においてトナーの摩擦帯電特性が低下しやすくなり、抵抗が $10^{14} \Omega \cdot cm$ よりも高い場合には、無機化合物の極性反転が起こりにくくなると共に、低温下での耐久時にトナーのトリボが上がり過ぎる傾向が出る。

20 【0038】本発明に係わる無機化合物の好ましい平均粒径は $0.05 \sim 2 \mu m$ である。 $0.05 \mu m$ よりも小さいとスパーサー効果に基づく転写性向上剤としての効果が乏しくなると共に、帯電部材からの吐き出し性が低下してしまい、帯電不良が発生しやすくなる。 $2 \mu m$ よりも大きくなるとトナー表面から遊離しやすくなるため、やはり転写性向上剤としての効果が乏しくなると共に、無機化合物の有効個数が減ってしまうためトナーへの添加量を増やす必要が生じ、その結果、定着性や流動性等のトナー特性が悪化してしまう。

30 【0039】これら無機化合物は、トナー粒子100重量部に対して $0.02 \sim 2.5$ 重量部の割合の混合比で使用される。 $0.02$ 重量部よりも少ないと、トナーの転写性向上効果に乏しく、 $2.5$ 重量部を超える量を添加するとトナーの帯電性や定着性に悪影響を及ぼし易い。

【0040】また、これらの無機化合物は、トナーの摩擦帯電量の調整あるいは環境特性のさらなる改良のために、種々の表面処理剤で表面処理を行った後使用しても良い。処理方法は、溶液中での湿式法あるいは乾式法等任意に選択できる。

40 【0041】本発明に係るトナー粒子は、画像解析装置で測定した形状係数 $SF-1$ の値が下記式を満足する場合に、耐久性がいっそう向上する。

$$100 < SF-1 \leq 160$$

（式中、 $SF-1$ は

(7)

特開2000-206731

11

析装置で測定した形状係数SF-2の値が下記式を満足する場合に、転写性がより向上する。

$$100 < SF-2 \leq 140$$

好ましくは

$$100 < SF-2 \leq 130$$

であり、

$$100 < SF-2 \leq 120$$

とすることがより一層、好ましい。

【0043】ここで、本発明において、形状係数を示すSF-1、SF-2とは、例えば日立製作所製FE-SEM(S-800)を用い1000倍に拡大した2 $\mu$ m以上のトナー像を100個無作為にサンプリングし、その画像情報はインターフェースを介して、例えばニコレ社製画像解析装置(Luzex 111)に導入し解析を行い、下式より算出し、得られた値を形状係数SF-1、SF-2と定義する。

【0044】

【数1】

$$SF-1 = \frac{(MXLNG)^2}{AREA} \times \frac{\pi}{4} \times 100$$

$$SF-2 = \frac{(PERI)^2}{AREA} \times \frac{1}{4\pi} \times 100$$

【0045】【式中、MXLNGは粒子の絶対最大長、PERIは粒子の周図長、AREAは粒子の投影面積を示す。】

【0046】形状係数SF-1はトナー粒子の丸さの度合いを示し、形状係数SF-2はトナー粒子の凹凸の度合いを示している。

【0047】これらの形状係数を制御することにより、多数枚の画出しにおける帯電部材表面の汚染のみならずトナー担持体上のトナー融着も改善でき、耐久性をさらに向上させることができる。

【0048】160<SF-1の場合、球形から離れて不定形に近づき、現像器内でトナーが破碎され易く、粒度分布が変動したり、帯電量分布がブロードになりやすく、感光体上の非画像部へのトナーの現像、所謂カブリが生じやすい。また、転写残トナーも増加し、これらが帯電部材に付着した際、接触面積が大きいため電界等による帯電部材からの吐き出し性も低下するため帯電ムラの原因となる。

【0049】また、140<SF-2の場合、感光体から紙等の転写材へのトナーの転写効率の低下を招き、特にクリーナーレスの構成においては転写残トナーによる

12

像時の解像度が向上することが知られているものの、トナー全体の表面積が増えることに加え、トナー粉体としての流動性及び攪拌性が低下し、個々の粒子を均一に帯電させることが困難となり、例えば極端に帯電量の高いトナー粒子が発生したりもする。

【0052】しかしながら、トナー粒子のSF-1及びSF-2を本発明に記した如く規制することにより、粒径の小さいトナーであっても個々の粒子を均一に帯電させることが可能となることに加え、本発明に係わる無機化合物と帯電量の高いトナー粒子とが接触する際、無機化合物がトナーの過剰な電荷を受け取り、トナー帯電量が過度に緩和されるため帯電量が均一となり、高精細な画像を長期に渡って得ることができる。

【0053】本発明のトナーは、軟化点が40～90℃のワックスを含有させることも好ましい使用形態の一つである。

【0054】先述したように、重畳平均粒径が9 $\mu$ m以下のトナーを用いれば非常に高画質な画像を得ることができるが、粒径の細かいトナー粒子は紙等の被転写体を使用した場合に紙の繊維の隙間に入り込み、熱定着用ローラーからの熱の受け取りが不十分となり、低温オフセットが発生しやすい。しかしながら、本発明のトナーにおいて、離型剤としてワックスを含有せしめることにより、高解像性と耐オフセット性を両立させつつ帯電ムラを防止することが可能となる。

【0055】ここで、使用されるワックスの軟化点は40～90℃であることが肝要である。軟化点が40℃未満ではトナーの耐ブロッキング性及び保形性が不十分であり、一方、90℃を超えると離型性の効果が不十分となり、また、定着性を阻害してしまう。ここで、ワックスの軟化点は環球法(JIS K 2531)による値を採用する。

【0056】本発明に用いられるワックス類としては、パラフィン・ポリオレフィン系ワックス、エステルワックス及び、これらの変性物、例えば、酸化物やグラフト処理物の他、高級脂肪酸、およびその金属塩、アミドワックスなどがあげられる。これらは2種以上を混合して用いても良い。その際の含有量としては、トナー全体に対して0.1～50重量%の範囲が好ましい。含有量が0.1重量%未満では低温オフセット抑制効果が乏しく、50重量%を超えてしまうと長期間の保存性が悪化すると共に、他のトナー材料の分散性が悪くなり、トナー流動性の悪化や画像特性の低下につながる。

【0057】なお、特開平5-281779号公報に金

(8)

特開2000-206731

13

との差異について説明する。

【0058】特開平5-281779号公報において開示されている金属化合物は、磁性体表面を無電解メッキによって均一に被覆し、被覆された磁性体はトナー中に含有せしめて使用され、さらに、被覆された着色磁性体をトナー中に含有せしめてトナーの色味を調整する発明である。従って、無機化合物をトナー表面に外添して帯電部材汚染を防止する本発明とは思想を全く異なるものである。

【0059】また、特開平6-138697号公報において開示されている無機化合物粉体は、組成中に含まれる陰イオンがリン酸系陰イオンでも良いという旨の記載が明細書中には一切記載されておらず、リン酸系陰イオンを必須成分とする本発明の無機化合物とは明らかに異なるものである。ここで、本発明者等の検討によれば、帯電部材からの電荷注入による無機化合物の極性の反転速度、及び、無機化合物の組成の一部のI族及びV族金属イオンへの変換しやすさに、リン酸系陰イオンの存在が大きく影響していることが判明している。さらに、特開平6-138697号公報で開示されている無機化合物粉体は、トナーの熱特性や環境特性を改良する目的で使用されるものであり、帯電部材からの吐き出しにより帯電不良を防止するという本発明とは、組成のみならず使用目的も異なるものである。

【0060】さらに、特開平7-92718号公報において開示されている金属化合物は、実施例からも分かるようにトナー組成物中に内添させて現像剤に導電性を持たせつつ配線回路を得ることを目的としており、トナーの絶縁性を維持したままトナーに外添した無機化合物により帯電部材汚染を防止する本発明とは、使用形態及び思想のいずれも全く異なるものである。

【0061】本発明のトナーに使用できる結着樹脂は、公知のものが全て使用可能である。

【0062】例えば、熱可塑性樹脂中に染・顔料からなる着色剤あるいは荷電制御剤等を溶融混合し、均一に分散した後、微粉砕装置、分級機により所望の粒径を有するトナーを製造する方法。所謂粉砕法においては、ポリスチレン、ポリパークロルスチレン、ポリビニルトルエンなどのスチレン及びその置換体の単重合体、スチレン-パークロルスチレン共重合体、スチレン-プロピレン共重合体、スチレン-ビニルトルエン共重合体、スチレン-ビニルナフタリン共重合体、スチレン-アクリル酸メチル共重合体、スチレン-アクリル酸エチル共重合体、スチレン-アクリル酸ブチル共重合体、スチレン-マクリル酸メチル共重合体、スチレン-マクリル酸エチル共重合体、スチレン-マクリル酸ブチル共重合体、スチレン-マクリル酸オクチル共重合体、スチレン-マクリル酸ドデシル共重合体、スチレン-マクリル酸ステアрил共重合体、スチレン-マクリル酸ベヘニル共重合体、スチレン-マクリル酸2-エチルヘキシル共重合体、スチレン-マクリル酸ジメチルアミノエチル共重合体、スチレン-マクリル酸ジエチルアミノエチル共重合体などの（メタ）アクリル酸エステル系単重合体；ブタジエン、イソブレン、シクロヘキセン、（メタ）アクリロニトリル、アクリル酸アミド等の単重合体が好ましく用いられる。これらは、単独または一般的には出版物ポリマーハンドブック第2版-P139~192（John Wiley & Sons社製）に記載の理論ガラス転移温度（T<sub>g</sub>）が、40~75℃を示すように単重合体を適宜混合し用いられる。理論ガラス転移温度が40℃未満の場合には、トナーの保存安定性や現像剤の耐久安定性の面から問題が生じ、一方75℃を超える場合は定着点の上昇をもたらす。特にフルカラートナーの場合においては各色トナーの混色が不十分となり色再現性に乏しく、更にOHP画像の透明性を著しく低下させ高画質の面から好ましくない。なお、その際、ジビニルベンゼン等のように1分子内に重合性官能基を2個以上有するモノマーを含有せしめれば、トナー中に適度なネットワークを形成し、定着性と耐久性をより向上させることが可能となる。

14

重合体、スチレン-ビニルメチルケトン共重合体、スチレン-ブタジエン共重合体、スチレン-イソブレン共重合体、スチレン-アクリロニトリル-インデン共重合体、スチレン-マレイン酸共重合体、スチレン-マレイン酸エステル共重合体などのスチレン系共重合体、ポリメチルメタクリレート、ポリブチルメタクリレート、ポリ塩化ビニル、ポリ酢酸ビニル、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリエステル、ポリウレタン、ポリアミド、エポキシ樹脂、ポリビニルブチラール、ポリアミド、ポリアクリル酸樹脂、ロジン、変性ロジン、テルペン樹脂、フェノール樹脂、脂肪族又は脂環族炭化水素樹脂、芳香族系石油樹脂、塩素化パラフィン、パラフィンワックスなどが単独或いは混合して使用できる。

【0063】一方、重合法によるトナー製造方法においては、例えば重合性単重合体として、スチレン、o（m-, p-）-メチルスチレン、m（p-）-エチルスチレン等のスチレン系単重合体；（メタ）アクリル酸メチル、（メタ）アクリル酸エチル、（メタ）アクリル酸プロピル、（メタ）アクリル酸ブチル、（メタ）アクリル酸オクチル、（メタ）アクリル酸ドデシル、（メタ）アクリル酸ステアрил、（メタ）アクリル酸ベヘニル、（メタ）アクリル酸2-エチルヘキシル、（メタ）アクリル酸ジメチルアミノエチル、（メタ）アクリル酸ジエチルアミノエチル等の（メタ）アクリル酸エステル系単重合体；ブタジエン、イソブレン、シクロヘキセン、（メタ）アクリロニトリル、アクリル酸アミド等の単重合体が好ましく用いられる。これらは、単独または一般的には出版物ポリマーハンドブック第2版-P139~192（John Wiley & Sons社製）に記載の理論ガラス転移温度（T<sub>g</sub>）が、40~75℃を示すように単重合体を適宜混合し用いられる。理論ガラス転移温度が40℃未満の場合には、トナーの保存安定性や現像剤の耐久安定性の面から問題が生じ、一方75℃を超える場合は定着点の上昇をもたらす。特にフルカラートナーの場合においては各色トナーの混色が不十分となり色再現性に乏しく、更にOHP画像の透明性を著しく低下させ高画質の面から好ましくない。なお、その際、ジビニルベンゼン等のように1分子内に重合性官能基を2個以上有するモノマーを含有せしめれば、トナー中に適度なネットワークを形成し、定着性と耐久性をより向上させることが可能となる。

【0064】本発明に係るトナーを作製するには公知の方法が用いられるが例えば、結着樹脂、ワックス、金属塩あるいは金属錯体、着色剤としての顔料、染料、又は

(9)

特開2000-206731

15

本発明に係る現像剤を得ることが出来る。分級工程においては生産効率上、多分割分級機を用いることが好ましい。また、必要に応じて、分級工程前後に表面改質を行っても良い。

【0065】本発明において、重合法によりトナーを製造する場合、着色剤の持つ重合阻害性や水相移行性に注意を払う必要があり、好ましくは、表面改質、例えば、重合阻害のない物質による疎水化処理を施しておいたほうが良い。染料系を表面処理する好ましい方法としては、あらかじめこれら染料の存在下に重合性単体を重合せしめる方法が挙げられ、得られた着色重合体を単

【0066】本発明で水系媒体中で重合する際に使用する重合開始剤としては、例えば、2, 2'-アゾビス(2, 4-ジメチルバレロニトリル)、2, 2'-アゾビスイソプロチロニトリル、1, 1'-アゾビス(シクロヘキサン-1-カルボニトリル)、2, 2'-アゾビス-4-メトキシ-2, 4-ジメチルバレロニトリル、アゾビスイソプロチロニトリル等のアゾ系重合開始剤；ベンゾイルペルオキシド、メチルエチルケトンペルオキシド、ジイソプロピルペルオキシカーボネート、クメンヒドロペルオキシド、2, 4-ジシクロペンゾイルペルオキシド、ラウロイルペルオキシド等の過酸化化合物系重合開始剤が用いられる。

【0067】該重合開始剤の添加量は、目的とする重合度により変化するが一般的には単量体に対し0.5~20重量%添加され用いられる。開始剤の種類は、重合方法により若干異なるが、十時間半減期温度を参考に、単独又は混合し利用される。

【0068】重合度を制御するため公知の架橋剤・連鎖移動剤・重合禁止剤等を更に添加し用いることも可能である。

【0069】本発明において、水系媒体中で重合を行なう場合に用いられる分散剤として例えば無機系化合物として、リン酸三カルシウム、リン酸マグネシウム、リン酸アルミニウム、リン酸亜鉛、炭酸カルシウム、炭酸マグネシウム、水酸化カルシウム、水酸化マグネシウム、水酸化アルミニウム、メタケイ酸カルシウム、硫酸カルシウム、硫酸バリウム、ベントナイト、シリカ、アルミナ、珪性体、フェライト等が挙げられる。有機系化合物としては、例えばポリビニルアルコール、ゼラチン、メチルセルロース、メチルヒドロキシプロピルセルロース、エチルセルロース、カルボキシメチルセルロースのナトリウム塩、デンプン等が水相に分散させて使用され

16

場合、高速攪拌下において、リン酸ナトリウム水溶液と塩化カルシウム水溶液を混合することで懸濁重合方法に好ましい分散剤を得ることが出来る。また、これら分散剤の微細化のため0.001~0.1重量%の界面活性剤を併用しても良い。具体的には市販のノニオン、アニオン、カチオン型の界面活性剤が利用でき、例えばドデシル硫酸ナトリウム、ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム、テトラデシル硫酸ナトリウム、ペンタデシル硫酸ナトリウム、オクチル硫酸ナトリウム、オレイン酸ナトリウム、ラウリル酸ナトリウム、ステアリン酸カリウム、オレイン酸カルシウム等が好ましく用いられる。

【0071】本発明におけるトナーを重合法により製造する場合、以下の如き方法によって具体的にトナーを製造することが可能である。単量体中に、着色剤、荷電制御剤、重合開始剤その他の添加剤を加え、ホモジナイザー・超音波分散機等によって均一に溶解又は分散せしめた単量体組成物を、分散安定剤を含有する水相中に通常の攪拌機またはホモミキサー、ホモジナイザー等により分散せしめる。好ましくは単量体組成物からなる液滴が所望のトナー粒子のサイズを有するように攪拌速度・時間を調整し、造粒する。その後は分散安定剤の作用により、粒子状態が維持され、且つ粒子の沈降が防止される程度の攪拌を行えば良い。重合温度は40℃以上、一般的には50~90℃の温度に設定して重合を行う。また、重合反応後半に昇温しても良く、更に、本発明の画像形成方法における耐久特性向上の目的で、未反応の重合性単量体、副生成物等を除去するために反応後半、又は、反応終了後に一部水系媒体を留去しても良い。反応終了後、生成したトナー粒子を洗浄・ろ過により回収し、乾燥する。この方法においては、通常単量体系100重量部に対して水300~3000重量部を分散媒として使用するのが好ましい。

【0072】本発明においては、トナーの帯電性を制御する目的でトナー材料中に荷電制御剤を添加しておくことが望ましい。これら荷電制御剤としては、例えば正荷電制御剤としてトリフェニルメタン系染料・四級アンモニウム塩・グアニジン誘導体・イミダゾール誘導体・アミン系及びポリアミン系化合物等が挙げられ、負荷電制御剤としては、芳香族カルボン酸誘導体の金属塩または金属錯体・尿素誘導体・スチレン-アクリル酸共重合体・スチレン-メタクリル酸共重合体・アゾ染料あるいはアゾ顔料の金属塩あるいは金属錯体等が挙げられる。これら荷電制御剤の添加量としては、0.1~10重量%が好ましい。

【0073】本発明のトナーは、次の如き組成物からなる。



(11)

特開2000-206731

19

制となり、カブリ抑制が悪化しやすく、また、感光体の  
 摩耗にも悪影響を及ぼす。

【0085】トナー担持体としては、表面に弾性層を有  
 する、いわゆる弾性ローラが好ましく用いられる。使用  
 される弾性層の材料の硬度としては、20～65度（J  
 IS A）のものが好適に使用される。

【0086】また、トナー担持体の抵抗としては、体積  
 抵抗値で $10^9 \sim 10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$ 程度の範囲が好ましい。 $10^9 \Omega \cdot \text{cm}$ よりも低い場合、例えば感光体の表面にピン  
 ホール等がある場合、過電流が流れる恐れがある。反対  
 に $10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$ よりも高い場合は、摩擦帯電によるトナ  
 ーのチャージアップが起こりやすく、画像濃度の低下を  
 招きやすい。

【0087】トナー担持体上のトナーコート量は、0.  
 $1 \text{ mg/cm}^2$ 以上 $1.5 \text{ mg/cm}^2$ 以下が好ましい。 $0.1 \text{ mg/cm}^2$ よりも少ないと十分な画像濃度が得  
 にくく、 $1.5 \text{ mg/cm}^2$ よりも多くなると個々のト  
 ナー粒子全てを均一に摩擦帯電することが難しくなり、  
 カブリ抑制の悪化の要因となる。さらに、 $0.2 \text{ mg/cm}^2$   
 $0.9 \text{ mg/cm}^2$ 以上 $0.9 \text{ mg/cm}^2$ 以下がより好ましい。

【0088】トナーコート量は現像ブレード101により  
 制御されるが、この現像ブレード101はトナー層を  
 介してトナー担持体102に接触している。この時の接  
 触圧は、 $5 \text{ g/cm}$ 以上 $50 \text{ g/cm}$ 以下が好ましい範  
 囲である。 $5 \text{ g/cm}$ よりも小さいとトナーコート量の  
 制御に加え均一な摩擦帯電も難しくなり、カブリ抑制の  
 悪化等の原因となる。一方、 $50 \text{ g/cm}$ よりも大きく  
 になるとトナー粒子が過剰な負荷を受けるため、粒子の変  
 形や現像ブレードあるいはトナー担持体へのトナーの融  
 着等が発生しやすくなり、好ましくない。

【0089】図1において、一次帯電部材110は、矢  
 印方向に回転する感光体109を一様に帯電する。そし  
 て、発光素子からの露光111によって感光体109上  
 に情報信号に応じた静電潜像を形成し、トナー担持体1  
 02と当接する位置においてトナーにより静電潜像を現  
 像し可視像化する。次に、該可視像を転写部材106に  
 より被転写体105上に転写し、更に転写トナー112  
 は被転写体105と共に加熱ローラ108と加圧ローラ  
 107の間を通過して定着され、永久画像を得る。

【0090】この際、転写されずに感光体109上に残  
 った転写残トナー113は、感光体109と一次帯電部  
 材110の間を通過して、再び現像ニップ部に到達し、  
 トナー担持体102によって現像器100内に回収され  
 る。

【0091】本発明における各種測定方法について、

20

電極22に15 kgの荷重をかけた状態で該電極間に  
 電源26により直流電圧を印加し、そのとき流れる電流  
 を直流電流計24で測定することにより求めた。測定に  
 おいて、充填サンプルのセルとの接触面積（＝電極面  
 積）をS、サンプルの厚み（＝電極間距離）をd、印加  
 電圧をV、流れる電流値をIとすると、サンプルの抵抗  
 は

$$\text{抵抗} (\Omega \cdot \text{cm}) = (V/I) \times (S/d)$$

となる。

【0093】本発明においては、代表的な測定条件とし  
 て、 $S = 2.3 \text{ cm}^2$ 、厚み $d = 0.2 \text{ cm}$ 、 $V = 10$   
 $00 \text{ V}$ を採用した。

【0094】（2）無機化合物の平均粒径

無機化合物の平均粒径は、透過型電子顕微鏡を用いて測  
 定した。即ち、測定粉体サンプルを透過型電子顕微鏡で  
 観察し、視野中の100個の粒子径を測定して、平均粒  
 径を求めた。

【0095】（3）トナー粒子の平均粒径及び粒度分布  
 トナー粒子の平均粒径及び粒度分布はコールターカウ  
 ンターTA-11型あるいはコールターマルチサイザー  
 （コールター社製）等を用い、個数分布、体積分布を出  
 力するインターフェイス（日科機製）及びPC9801  
 パーソナルコンピュータ（NEC製）を接続し、電解  
 液は1級塩化ナトリウムを用いて1% NaCl水溶液を  
 調製する。たとえば、ISOTON R-11（コール  
 ターサイエンティフィックジャパン社製）が使用でき  
 る。測定法としては、前記電解水溶液100～150 ml  
 中に分散剤として界面活性剤（好ましくはアルキルベン  
 ゼンスルホン酸塩）を0.1～5 ml加え、更に測  
 定試料を2～20 mg加える。試料を懸濁した電解液は  
 超音波分散器で約1～3分間分散処理を行ない前記コ  
 ールターカウンターTA-11型によりアパーチャーとし  
 て100  $\mu\text{m}$ アパーチャーを用いて、2  $\mu\text{m}$ 以上のトナ  
 ー粒子の体積、個数を測定して体積分布と個数分布とを  
 算出した。それから、本発明に係わる体積分布から求め  
 た体積基準の重量平均粒径（ $D_v$ ）を求めた。

【0096】（4）摩擦帯電量の測定方法

図3はトナーの帯電量を測定する装置の説明図である。  
 先ず、底に500メッシュのスクリーン33のある金属  
 製の測定容器32に摩擦帯電量を測定しようとするトナ  
 ーとキャリアの混合物（現像剤）約0.5～1.0 gを  
 入れ、金属製のふた34をする。このときの測定容器3  
 2全体の重量を秤りW1（kg）とする。次に、吸引機  
 31（測定容器32と接する部分は少なくとも絶縁体）  
 において、吸引口35をふた34の開口部36に密着させ、

(12)

特開2000-206731

21

を秤りW2(kg)とする。このときのトナーの摩擦帯電量(mC/kg)は下記式の如く計算される。

トナーの摩擦帯電量(mC/kg) =  $(C \times V) / (W1 - W2)$

【0097】(5) 定着画像のカブリの測定方法

カブリの測定は、東京色社製のREFLECTMETER MODEL TC-6DSを使用して測定した。フィルターはグリーンフィルターを用い、下記式より算出した。数値が小さい程、カブリが少ない。

【0098】カブリ(反射率)(%) = 標準紙上の反射率(%) - サンプル非画像部の反射率(%)

【0099】

(モノマー) スチレン  
n-ブチルアクリレート  
(着色剤) カーボンブラック  
(荷電制御剤) モノアゾ染料とFeとの化合物  
(解型剤) エステルワックス(軟化点75℃)

上記処方のうち、着色剤とモノアゾ染料のFe化合物とスチレンだけをアトライター(三井金属社製)を用いてカーボンブラックのマスターバッチ製造を行った。次にこのマスターバッチと上記処方の残りの材料を60℃に加熱し、溶解、分散して単量体混合物とした。さらに、60℃に保持しながら、開始剤2, 2'-アゾビス(2, 4-ジメチルバレロニトリル)8重量部を加えて溶解し、単量体組成物を調製した。

【0102】前記ホモミキサーの2リットルフラスコ中で調製した水系分散媒体に、上記単量体組成物を投入した。60℃で、窒素雰囲気としたTKホモミキサーを用※

(モノマー) スチレン 160重量部  
n-ブチルアクリレート 40重量部  
(着色剤) カーボンブラック 10重量部  
(荷電制御剤) モノアゾ染料とFeとの化合物 4重量部  
(解型剤) 低分子ポリエチレンワックス(軟化点115℃) 20重量部

を用いる以外は黒色重合トナー粒子製造例1と同じ手段により、重量平均径7.0μmの黒色重合トナー粒子2を得た。諸物性を表1に示した。

【0105】(黒色重合トナー粒子製造例3) 解型剤として軟化点75℃のエステルワックスを100重量部用いる以外は黒色重合トナー粒子製造例1と同様の手段により、重量平均径7.1μmの黒色重合トナー粒子3を得た。諸物性を表1に示した。

【0106】(黒色重合トナー粒子製造例4) 解型剤を★

(黒色粉砕トナー粒子製造例1)

(樹脂) スチレン-ブチルアクリレート共重合体(共重合比80:20)

22

\*【実施例】以下実施例をもって本発明をさらに具体的に説明するが、本発明はこれらによってなんら限定されるものではない。

【0100】(黒色重合トナー粒子製造例1) 2リットル用四つ口フラスコ中のイオン交換水710重量部に、0.1M-Na<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>水溶液450重量部を投入し、60℃に加熱した後、高速攪拌装置TK式ホモミキサー(特殊機化工業製)を用いて、12000rpmにて攪拌した。これに1.0M-CaCl<sub>2</sub>水溶液68重量部を徐々に添加し、微小な難水溶性分散剤を含む水系分散媒体を得た。

\*【0101】一方、分散質として

155重量部  
45重量部  
10重量部  
4重量部  
20重量部

※いて、10000rpmで20分間攪拌し、単量体組成物を造粒した。その後、パドル攪拌器で攪拌しつつ60℃で6時間反応させた後、80℃で10時間重合させた。

【0103】重合反応終了後反応生成物を冷却し、塩酸を加えて難水溶性分散剤を溶解し、濾過、水洗、乾燥することにより、重量平均径7.0μmの黒色重合トナー粒子1を得た。諸物性を表1に示した。

【0104】(黒色重合トナー粒子製造例2) 分散質として

160重量部  
40重量部  
10重量部  
4重量部  
20重量部

★使用せず、黒色重合トナー粒子製造例1と同様の手段により、重量平均径6.9μmの黒色重合トナー粒子4を得た。諸物性を表1に示した。

【0107】(黒色重合トナー粒子製造例5) 黒色重合トナー粒子製造例1と同じ材料を用い、難水溶性分散剤の量を調整する以外は黒色重合トナー粒子製造例1と同様の手段により、重量平均径9.2μmの黒色重合トナー粒子5を得た。諸物性を表1に示した。

【0108】

(13)

特開2000-206731

23

粉碎機で微粉碎した後、篩分級し、重量平均径9.9  $\mu\text{m}$ の黒色粉碎トナー粒子1を得た。諸物性を表1に示した。

【0109】（黒色粉碎トナー粒子製造例2）黒色粉碎トナー粒子1を、界面活性剤を含有する水溶液中に添加し、高速で攪拌しながら75℃で2時間球形成処理した\*

24

\*後、ろ過、水洗、乾燥をして、重量平均径10.1  $\mu\text{m}$ の黒色粉碎トナー粒子2を得た。諸物性を表1に示した。

【0110】

【表1】

	SF-1	SF-2	使用773K軟化点 (℃)	97%含有量 (重量部)	粒径 ( $\mu\text{m}$ )
黒色重合け-粒子1	109	110	75	10	7.0
黒色重合け-粒子2	121	123	115	10	7.0
黒色重合け-粒子3	126	125	75	50	7.1
黒色重合け-粒子4	114	116	-	-	6.9
黒色重合け-粒子5	111	112	75	10	9.2
黒色粉碎け-粒子1	170	151	115	5	9.9
黒色粉碎け-粒子2	155	138	115	5	10.1

【0111】（無機化合物微粒子製造例1）2リットル用四つ口フラスコ中のイオン交換水500重量部を95℃にて高速に攪拌しながら、1. 0M- $\text{Na}_3\text{PO}_4$ 水溶液100重量部と0.3M- $\text{CaCl}_2$ 水溶液100重量部を同時に、徐々に滴下し、難水溶性無機化合物微粒子の白色沈殿物を得た。次に、この沈殿物をろ別・洗浄した後、0.1M- $\text{AgNO}_3$ 水溶液500重量部中に加え、90℃で1時間攪拌した後、ろ別・乾燥し、解砕して、イオン交換法により表面近傍にのみAgイオンを含有させた無機化合物微粒子1を調製した。得られた無機化合物微粒子1の諸物性を表2に示した。

【0112】（無機化合物微粒子製造例2及び3）無機化合物微粒子製造例1において、 $\text{Na}_3\text{PO}_4$ 水溶液と $\text{CaCl}_2$ 水溶液の滴下速度、反応温度及び攪拌速度を調整して、粒径の異なる難水溶性無機化合物微粒子を得た。その後、濃度の異なる $\text{AgNO}_3$ 水溶液を用いる以外は無機化合物微粒子製造例1と同様の方法で、表面近傍にのみAgイオンを含有させた無機化合物微粒子2及び3を調製した。得られた無機化合物微粒子2及び3の諸物性を表2に示した。

【0113】（無機化合物微粒子製造例4）無機化合物微粒子製造例1において、0.1M- $\text{AgNO}_3$ 水溶液500重量部に代えて、0.05M- $\text{Pd}(\text{NO}_3)_2$ 水溶液500重量部を用いる以外は同様の手法を用いて、イオン交換法により表面近傍にのみPdイオンを含有さ

20 ,水溶液100重量部を同時に、徐々に滴下し、難水溶性無機化合物微粒子の沈殿物を得た。この沈殿物をろ別・乾燥し、解砕して、共沈法により粒子内全体にAgイオンを含有させた無機化合物微粒子5を調製した。得られた無機化合物微粒子5の諸物性を表2に示した。

【0115】（無機化合物微粒子製造例6）2リットル用四つ口フラスコ中のイオン交換水500重量部を95℃にて高速に攪拌しながら、1. 0M- $\text{Na}_3\text{PO}_4$ 水溶液100重量部と0.3M- $\text{CaCl}_2$ 水溶液100重量部を同時に、徐々に滴下し、難水溶性無機化合物微粒子の白色沈殿物を得た。この沈殿物をろ別・乾燥し、解砕して、IB族及びVIII族金属元素のイオンを含まない無機化合物微粒子6を調製した。得られた無機化合物微粒子6の諸物性を表2に示した。

【0116】（無機化合物微粒子製造例7）無機化合物微粒子製造例1において、0.3M- $\text{CaCl}_2$ 水溶液100重量部に代えて、0.3M- $\text{MgCl}_2$ 水溶液100重量部を用いる以外は同様の手法を用いて、イオン交換法により表面近傍にのみAgイオンを含有させた無機化合物微粒子7を調製した。得られた無機化合物微粒子7の諸物性を表2に示した。

【0117】（無機化合物微粒子製造例8）無機化合物微粒子製造例1において、0.1M- $\text{AgNO}_3$ 水溶液500重量部に代えて、0.1M- $\text{MnCl}_2$ 水溶液500重量部を用いる以外は同様の手法を用いて、イオン交換法により表面近傍にのみMnイオンを含有させた無機化合物微粒子8を調製した。得られた無機化合物微粒子8の諸物性を表2に示した。

(14)

特開2000-206731

25

子100重量部を加え、エバポレーターにて水を除去し、乾燥・解砕後、表面にAgイオンを担持した無機化合物微粒子9を調製した。得られた無機化合物微粒子9の諸物性を表2に示した。

【0119】（無機化合物微粒子製造例10）無機化合物微粒子製造例1において、0.3M-CaCl<sub>2</sub>水溶液100重量部に代えて、0.15M-CaCl<sub>2</sub>水溶液\*

26

\*液100重量部及び0.15M-SrCl<sub>2</sub>水溶液100重量部を用いる以外は同様の方法で、表面近傍にのみAgイオンを含有させた無機化合物微粒子10を調製した。得られた無機化合物微粒子10の諸物性を表2に示した。

【0120】

【表2】

無機化合物 微粒子No	母体組成	含有金属イオン (含有方法)	粒径 ( $\mu\text{m}$ )	抵抗 ( $\Omega \cdot \text{cm}$ )
1	Ca <sub>9</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> (OH)	Ag (イオン交換)	0.15	$1 \times 10^9$
2	Ca <sub>9</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> (OH)	Ag (イオン交換)	0.04	$2 \times 10^{12}$
3	Ca <sub>9</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> (OH)	Ag (イオン交換)	2.20	$9 \times 10^9$
4	Ca <sub>9</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> (OH)	Pd (イオン交換)	0.20	$3 \times 10^{10}$
5	Ca <sub>9</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> (OH)	Ag (共沈法)	0.30	$2 \times 10^{12}$
6	Ca <sub>9</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> (OH)	無し	0.20	$4 \times 10^{12}$
7	Mg <sub>9</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> (OH)	Ag (イオン交換)	0.20	$3 \times 10^7$
8	Ca <sub>9</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> (OH)	Mn (イオン交換)	0.20	$6 \times 10^6$
9	CaCO <sub>3</sub>	Ag (混合)	0.30	$8 \times 10^7$
10	Ca <sub>8</sub> Sr(PO <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> (OH) <sub>2</sub>	Ag (イオン交換)	0.25	$9 \times 10^9$

【0121】【トナー製造例1】100重量部の黒色粉砕トナー粒子2に対して、BET法による比表面積が200m<sup>2</sup>/gであるシリカ母体の表面をシランカップリング剤及びシリコンオイルで疎水化処理して比表面積が120m<sup>2</sup>/gとなっている疎水性シリカを0.8重量部、無機化合物微粒子1を0.3重量部外添し、トナー1を得た。

【0122】【トナー製造例2~10】100重量部の黒色粉砕トナー粒子2に対して、トナー製造例1で用いた疎水性シリカを0.8重量部、それぞれ無機化合物微粒子2~10を0.3重量部外添し、トナー2~10を得た。

【0123】【トナー製造例11】100重量部の黒色粉砕トナー粒子2に対して、トナー製造例1で用いた疎水性シリカを1.1重量部外添し、トナー11を得た。

【0124】【トナー製造例12】100重量部の黒色粉砕トナー粒子1に対して、トナー製造例1で用いた疎

水性シリカを0.8重量部、無機化合物微粒子1を0.3重量部外添し、トナー12を得た。

【0125】【トナー製造例13】100重量部の黒色重合トナー粒子1に対して、トナー製造例1で用いた疎水性シリカを1.2重量部、無機化合物微粒子1を0.5重量部外添し、トナー13を得た。

【0126】【トナー製造例14~16】100重量部の黒色重合トナー粒子2~4に対して、それぞれトナー製造例1で用いた疎水性シリカを1.2重量部、無機化合物微粒子1を0.5重量部外添し、トナー14~16を得た。

【0127】【トナー製造例17】100重量部の黒色重合トナー粒子5に対して、トナー製造例1で用いた疎水性シリカを0.8重量部、無機化合物微粒子1を0.3重量部外添し、トナー17を得た。

【0128】

【表3】

(15)

特開2000-206731

27

28

	使用黒色粒子	外添処方
ト-1	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子1:0.3重量部
ト-2	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子2:0.3重量部
ト-3	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子3:0.3重量部
ト-4	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子4:0.3重量部
ト-5	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子5:0.3重量部
ト-6	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子6:0.3重量部
ト-7	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子7:0.3重量部
ト-8	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子8:0.3重量部
ト-9	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子9:0.3重量部
ト-10	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子10:0.3重量部
ト-11	黒色粉砕ト-粒子2	シリカ:1.1重量部
ト-12	黒色粉砕ト-粒子1	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子1:0.3重量部
ト-13	黒色重合ト-粒子1	シリカ:1.2重量部+無機化合物微粒子1:0.5重量部
ト-14	黒色重合ト-粒子2	シリカ:1.2重量部+無機化合物微粒子1:0.5重量部
ト-15	黒色重合ト-粒子3	シリカ:1.2重量部+無機化合物微粒子1:0.5重量部
ト-16	黒色重合ト-粒子4	シリカ:1.2重量部+無機化合物微粒子1:0.5重量部
ト-17	黒色重合ト-粒子5	シリカ:0.8重量部+無機化合物微粒子1:0.3重量部

【0129】＜実施例1＞電子写真装置として600 dpiレーザービームプリンタ（キヤノン製：LBP-860）を用意した。プロセススピードは、47mm/sである。

【0130】このプロセスカートリッジにおけるクリーニングゴムブレードを取りはずし、装置の帯電方式をゴムローラを当接して行う直接帯電とし、印加電圧を直流成分（-1200V）とした。

【0131】次に、プロセスカートリッジにおける現像部分を改造した。トナー供給体であるステンレススリーブの代わりにカーボンブラックを分散したシリコンゴムからなる中抵抗ゴムローラ（16φ、硬度ASKER C45度、抵抗 $10^9 \Omega \cdot \text{cm}$ ）をトナー担持体とし、感光体に当接した。この時の現像ニップ幅は約2mmとなるようにした。該トナー担持体の回転周速は、感光体との接触部分において同方向であり、該感光体回転周速に対し130%となるように駆動する。

【0132】ここで用いる感光体としては、30φ、254mmのA1シリンダーを基体としたもので、これに、以下に示すような構成の層を順次浸漬塗布により積層して、感光体を作製した。

【0133】（1）導電性被覆層：酸化錫及び酸化チタンの粉末を、有機溶剤に分散させたものを塗布する。

たものを主体とする。膜厚0.6μm。

【0136】（4）電荷輸送層：ホール搬送性トリフェニルアミン化合物をポリカーボネート樹脂（オストワルド粘度法による分子重2万）に8：10の重量比で溶解したものを主体とする。膜厚20μm。

【0137】トナー担持体にトナーを塗布する手段として、現像器内に発泡ウレタンゴムからなる塗布ローラを設け、該トナー担持体に当接させた。塗布ローラには、約-550Vの電圧を印加する。さらに、該トナー担持体上トナーのコート層制御のために樹脂をコートしたステンレス製ブレードを、トナー担持体との接触圧が線圧約20g/cmとなるように取付けた。概略を図1に示す。また、現像時の印加電圧をDC成分（-450V）のみとした。

【0138】これらのプロセスカートリッジの改造に適合するよう電子写真装置に以下のように改造及びプロセス条件設定を行った。

【0139】改造された装置はローラ帯電器（直流のみを印加）を用い像担持体を一様に帯電する。帯電に次いで、レーザー光で画像部分を露光することにより静電潜像を形成し、トナーにより可視画像とした後に、電圧を印加したローラによりトナー像を転写材に転写するプロセスを行う。概略を図2に示す。

(15)

特開2000-206731

29

30

た。

【0142】なお、耐久性評価は、印字面積比率6%で文字印刷を行い、ハーフトーン画像上に帯電部材汚染による帯電ムラが発生した枚数及びその時点でのマクベスによるベタ黒画像濃度で判断した。汚れが発生しない場合1500枚まで画像印刷を続けた。帯電ムラが発生した枚数が多い程、また、その時点での画像濃度が高い程耐久性が良好なことを意味する。

【0143】さらに耐久試験終了時での帯電ローラに付着したトナー量を測定した。帯電ローラの汚れは、帯電ローラ上の単位面積当たりのトナー重量(mg/cm<sup>2</sup>)を測定した。

【0144】また、耐久初期の転写性は、ベタ黒画像現像時の感光体上の転写残トナーをマイラーテープによりテーピングしてはぎ取り、紙上に貼ったもののマクベス濃度から、テープのみを貼ったもののマクベス濃度を差し引いた数値で評価した。従って、値の小さいほど転写性は良好である。

【0145】また、耐久初期の解像力は潜像電界によつて

\* 電界が閉じやすく、再現しにくい600dpiにおける小径孤立1ドットの再現性によって評価した。

A: 100個中の欠損が5個以下

B: 100個中の欠損が6~10個

C: 100個中の欠損が11~20個

D: 100個中の欠損が20個超

耐オフセット性は、初期から耐久100枚までの画像サンプルの裏側に発生する汚れを観察し、発生枚数を数えた。

【0146】以上の条件及び評価方法により実験を行ったところ、トナー13は初期画像特性並びに耐久性共に非常に優れた性能を示した。結果を表4に示す。

【0147】＜実施例2~15並びに比較例1、2＞トナー1~8、10、12、14~17（実施例）さらにトナー9及び11（比較例）を用いて実施例1と同様の実験を行った。結果を表4に示す。

【0148】

【表4】

	トナーNo.	初期画像濃度	初期の帯電ムラ発生枚数	ハーフトーン画像上の帯電ムラ発生枚数	帯電ローラ発生時画像濃度	帯電ローラ上の付着トナー量(mg/cm <sup>2</sup> )	初期のベタ黒画像濃度	初期転写性	初期解像力
実施例1	13	1.53	0.4	1500枚まで発生時	1.53	0.30	無し	0.03	A
実施例2	1	1.45	1.0	1500枚まで発生時	1.44	0.50	100枚中2枚	0.11	C
実施例3	2	1.44	0.9	1200枚で帯電ムラ発生	1.40	0.61	100枚中2枚	0.17	C
実施例4	3	1.43	1.4	1400枚で帯電ムラ発生	1.41	0.60	100枚中3枚	0.18	C
実施例5	4	1.44	0.9	1500枚まで発生時	1.42	0.51	100枚中3枚	0.10	C
実施例6	5	1.46	1.0	1100枚で帯電ムラ発生	1.41	0.64	100枚中2枚	0.15	C
実施例7	6	1.41	1.5	1000枚で帯電ムラ発生	1.42	0.75	100枚中2枚	0.17	C
実施例8	7	1.45	1.0	1500枚まで発生時	1.44	0.49	100枚中2枚	0.10	C
実施例9	8	1.39	1.4	1000枚で帯電ムラ発生	1.37	0.70	100枚中3枚	0.18	C
実施例10	10	1.45	1.1	1500枚まで発生時	1.43	0.55	100枚中2枚	0.13	C
実施例11	12	1.42	1.2	1300枚で帯電ムラ発生	1.38	0.80	100枚中3枚	0.19	C
実施例12	14	1.52	0.6	1500枚まで発生時	1.51	0.34	100枚中2枚	0.05	A
実施例13	15	1.49	0.7	1500枚まで発生時	1.46	0.40	無し	0.06	B
実施例14	16	1.53	0.4	1500枚まで発生時	1.53	0.31	100枚中5枚	0.03	A
実施例15	17	1.51	0.4	1500枚まで発生時	1.51	0.30	無し	0.03	B
比較例1	9	1.45	1.0	500枚で発生	0.43	1.01	100枚中3枚	0.14	C

(17)

特開2000-206731

31

ーニングユニットを取り外して使用し、温度23℃/湿度60%の環境下において、画像面積比率20%のオリジナル原稿を用い、白黒画像のみで10000枚の耐刷試験を行った。

【0150】その結果、

初期の帯電量-29.8 $\mu$ C/kg→10000枚画出し後の帯電量-29.5 $\mu$ C/kg

初期画像濃度1.61→10000枚画出し後の画像濃度1.60

と安定に推移し、帯電ムラやカブリ等の画質欠陥の見られない高解像度の画像が安定に得られた。

【0151】

【発明の効果】以上説明したように、本発明のトナーを用いれば、現像同時クリーニング画像形成方法においても帯電ムラ等の画像不良や、現像特性の劣化を生ずることなく高解像度の画像が得られ、優れた耐久性が得られる。さらに、二成分現像剤として使用しても長期に渡り高精細な画像を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】無機化合物微粒子の画像形成方法に好ましく用いられる電子写真装置のプロセスの概略図である。

【図2】無機化合物微粒子の抵抗を測定する装置の説明図である。

【図3】トナーの帯電量を測定する装置の説明図である。

【符号の説明】

100 現像装置

101 コート層制御用現像ブレード（樹脂コートしたステンレス製）

102 トナー担持体（中抵抗ゴムローラ）

103 トナー塗布ローラ

\*104 トナー

105 転写材

106 転写ローラ

107 定着用加圧ローラ

108 定着用加熱ローラ

109 感光体

110 帯電ローラ

111 レーザー光

112 転写トナー

10 113 転写残トナー

115 帯電ローラ用バイアス電源

116 転写ローラ用バイアス電源

117 トナー担持体用バイアス電源

118 トナー塗布ローラ用バイアス電源

d サンプル厚み

A 測定用セル

21, 22 電極

23 絶縁体

24 電流計

25 電位計

26 電源

27 サンプル

28 セル外枠

31 吸引機

32 測定容器

33 500メッシュスクリーン

34 ふた

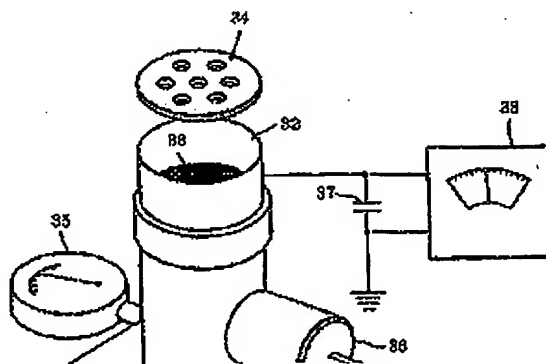
35 真空計

36 吸引口

30 37 コンデンサー

\* 38 電位計

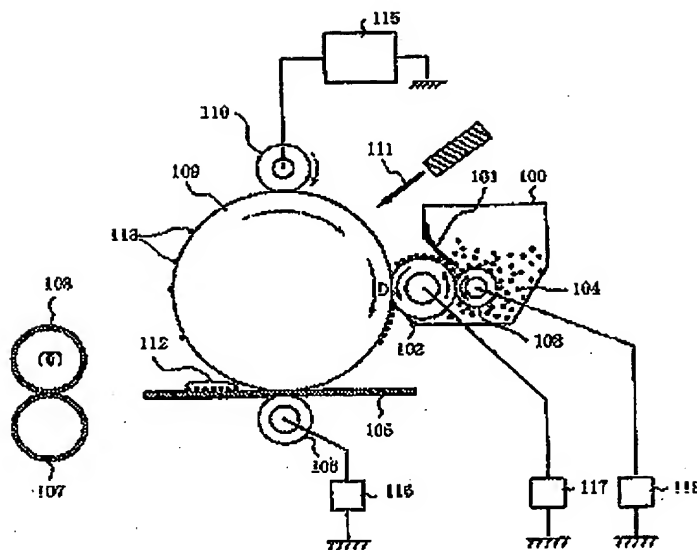
【図3】



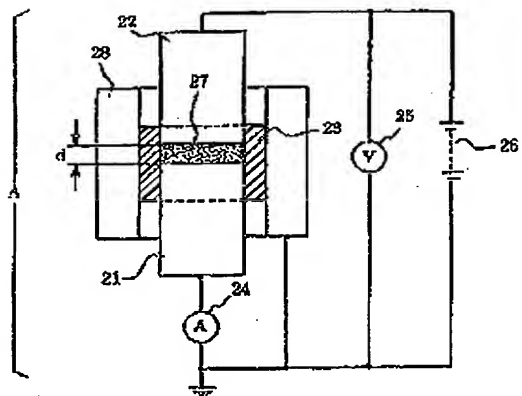
(18)

特開2000-206731

【図1】



【図2】



フロントページの続き

（特）発明者 田村 隆雄

（特）発明者 田村 隆雄 田村 隆雄 田村 隆雄 田村 隆雄 田村 隆雄